



**PROGRAMME DE FORMATION - 23/12/2021**

|  |  |
|--|--|
| ● Intitulé   | <b>Utilisation et maintenance niveau 1<br/>Machine SBZ1XX</b>  |
| ● Machines visées                                  | SBZ1XX (hors SBZ151)   |
| ● Objectifs pédagogiques                           | A l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de:<br>- Utiliser la machine<br>- Entretien de l'équipement   |
| ● Public visé                                      | Programmeur CN<br>Responsable d'atelier<br>Usineur sur CN<br>Maximum de stagiaires acceptés : 4 personnes par session  |
| ● Niveau de connaissance préalable, prérequis      | - Le stagiaire devra maîtriser au minimum l'utilisation d'un ordinateur sous environnement Windows<br>- Le stagiaire est capable de lire et d'interpréter un plan de pièce mécanique à usiner  |
| ● Durée  | 16 heures  |
| ● Lieu   | Dans les locaux de l'entreprise demandeur (sur site du client)<br>Les locaux devront être accessibles aux personnes en situation de handicap souhaitant participer à la formation. Le client est à charge de fournir le matériel nécessaire et d'aménager l'accès.   |
| ● Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement | <b><u>Moyens pédagogiques:</u></b><br>- Etude de cas sous forme d'exercices prédéfinis<br>- Exercice pratique par les stagiaires<br><br><b><u>Moyens d'encadrement:</u></b><br>- La formation est assurée par un technicien elumatec, expert de ce type de produits  |
| ● Evaluation, sanction                             | <b><u>Evaluation:</u></b> continue par le formateur<br><b><u>Sanction:</u></b> attestation de fin de formation   |
| ● Contenu de formation                             | <b><u>Présentation de la machine</u></b><br>Mise sous / hors tension<br>Présentation des éléments de sécurité<br>Description des fluides<br>Description des éléments de l'équipement<br><br><b><u>Utilisation de la machine</u></b><br>Description des fonctions logiciels de base<br>Déplacement de la machine via l'application et la commande mobile<br>Création d'un outil et manipulation du / des magasin(s) d'outils<br>Charger un programme externe (issu d'Elucad par exemple)<br>Utilisation de l'arborescence d'accès rapide aux programmes<br>Lancer un cycle d'usinage<br>Utilisation du mode pendulaire<br>Démarrer un usinage comme début de cycle (par exemple suite à la casse d'un outil)<br>Utilisation du lecteur de code à barre (option)<br>Lancement d'une pièce dépassant la capacité d'une station<br><br><b><u>Maintenance de niveau 1</u></b><br>Les zones de nettoyage et les moyens à utiliser<br>Remplissage des différents contenants de fluide<br>Graissage des chariots à billes<br>Quand et comment étalonner les axes |